

THERMOPLASTIC CONVEYOR AND PROCESS BELTS



THERMOPLASTIC CONVEYOR AND PROCESS BELTS

| | N. TESSUTI | PRODOTTO | CONFORMITA' ALIMENTARE | ANTISTATICO | LATO SUPERIORE | | | | LATO INFERIORE | | | | SPESSORE TOT mm | FORZA PER ALLUNGAMENTO 1% N/mm | TENSIONE MAX AMMISSIBILE N/mm | TIPO TRAMA "R" RIGIDA "F" FLESSIBILE | Ø min RULLI mm | | TEMP. DI ESERCIZIO °C | | LARGHEZZA MAX DI PRODUZIONE | PESO KG/MQ | |
|-------------|------------|----------------|------------------------|-------------|----------------|----------|---------------|-------------|----------------|----------|---------------|-------------|-----------------|--------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|----------------|-------------------|-----------------------|------|-----------------------------|------------|------|
| | | | | | COLORE | FINITURA | DUREZZA SHORE | SPESSORE mm | COLORE | FINITURA | DUREZZA SHORE | SPESSORE mm | | | | | FLESSIONE | CONTROFLESSIONE E | MIN | MAX | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PVC | 1 | 1V 11-VRP | | | | | 74 A | 0,50 | | | | | 1,10 | 5 | 6 | R | 10 | 15 | -5 | 80 | 2000 | 1,20 | |
| | | 1VNS 20-BN-R2 | V | | | | 65 A | 0,60 | | R2 | 85 A | 0,80 | 2,00 | 8 | 12 | F | 35 | 50 | -15 | 100 | 3000 | 1,90 | |
| | 2 | 2V 25-NR-IO-WX | | V | | IO | 55 A | 1,00 | | | | | 2,50 | 8 | 10 | R | 30 | 30 | -10 | 90 | 2000 | 2,30 | |
| | | 2V 20-VRP | | | | | 74 A | 0,50 | | | | | 2,00 | 8 | 10 | R | 30 | 50 | -10 | 80 | 3000 | 2,30 | |
| | | 2VNS 20-BN | V | | | | 65 A | 0,50 | | | | | 2,00 | 8 | 15 | R | 30 | 50 | -10 | 100 | 3000 | 2,10 | |
| | | 2VNS 20-BU | V | | | | 65 A | 0,50 | | | | | 2,00 | 8 | 15 | R | 30 | 50 | -10 | 100 | 3000 | 2,10 | |
| | | 2VNS 26-BN | V | | | | 65 A | 0,70 | | | | | 2,60 | 12 | 18 | R | 50 | 60 | -10 | 100 | 3000 | 3,00 | |
| | | 2VNS 26-BU | V | | | | 65A | 0,70 | | | | | 2,60 | 12 | 18 | R | 50 | 60 | -10 | 100 | 3000 | 3,00 | |
| | | 2V 21-VRP-IT | | V | | IT | 74 A | 0,50 | | | | | 2,10 | 8 | 10 | R | 30 | 50 | -5 | 80 | 3000 | 2,40 | |
| | | 2V 23-VRP-V | | | | V | 74 A | 0,50 | | | | | 2,30 | 8 | 10 | R | 40 | 60 | -5 | 80 | 3000 | 2,50 | |
| | | 2V 23-VRP-BW | | | | BW | 55 A | 0,80 | | | | | 2,30 | 12 | 20 | R | 60 | 90 | 0 | 60 | 1950 | 2,50 | |
| | | 2V 24-BN-LG | V | | | LG | 55 A | 0,80 | | | | | 2,40 | 8 | 10 | R | 40 | 60 | 0 | 70 | 2000 | 2,40 | |
| | | 2V 26-GG-LR | | | | LR | 46 A | 1,00 | | | | | 2,60 | 8 | 10 | R | 40 | 60 | -5 | 60 | 2000 | 2,50 | |
| | | 2V 26-VRM | | V | | | 80 A | 0,70 | | | | | 2,40 | 10 | 18 | R | 40 | 60 | -15 | 80 | 3000 | 2,70 | |
| | | 2V 26-NR | | V | | | 68 A | 0,80 | | | | | 2,60 | 13 | 20 | R | 50 | 60 | -10 | 80 | 3000 | 3,00 | |
| | | 2V 30-NR LR | | V | | LR | 68 A | 1,30 | | | | | 3,00 | 13 | 20 | R | 50 | 60 | -10 | 80 | 3000 | 3,00 | |
| | | 2V 32-BU-R2 | V | | | | 72 A | 0,50 | | | R2 | 80 A | 0,80 | 3,20 | 16 | 20 | F | 60 | 60 | -5 | 80 | 2000 | 3,50 |
| | | 2V 32-VRM-R2 | | | | | 80 A | 0,70 | | | R2 | 85 A | 0,80 | 3,20 | 12 | 20 | F | 50 | 80 | -15 | 80 | 3000 | 3,20 |
| | | 2V 32 BN-R2 | V | | | | 72 A | 0,50 | | | R2 | 80 A | 0,80 | 3,20 | 16 | 20 | F | 60 | 60 | -5 | 80 | 2000 | 3,50 |
| | | 2VNS 48-BU-ST | V | | | ST | 35 A | 3,00 | | | | | 4,80 | 10 | 18 | R | 60 | 120 | -10 | 100 | 1500 | 4,80 | |
| | | 2V 52-VRP-ND | | | | ND | 46 A | 3,70 | | | | | 5,20 | 8 | 10 | R | 40 | 60 | -5 | 60 | 3000 | 4,50 | |
| 2V 54-BN-ND | V | | | ND | 46 A | 3,50 | | | | | 5,20 | 8 | 10 | R | 50 | 60 | 0 | 80 | 3000 | 4,60 | | | |



THERMOPLASTIC CONVEYOR AND PROCESS BELTS

| | N. TESSUTI | PRODOTTO | CONFORMITA' ALIMENTARE | ANTISTATICO | LATO SUPERIORE | | | | LATO INFERIORE | | | | SPESSORE TOT mm | FORZA PER ALLUNGAMENTO 1% N/mm | TENSIONE MAX AMMISSIBILE N/mm | TIPO TRAMA "R" RIGIDA "F" FLESSIBILE | Ø min RULLI mm | | TEMP. DI ESERCIZIO °C | | LARGHEZZA MAX DI PRODUZIONE | PESO KG/MQ |
|-----|------------|-----------------|---------------------------|-------------|----------------|----------|---------------|-------------|----------------|----------|---------------|-------------|-----------------|--------------------------------------|----------------------------------|--|-------------------|-----------------|-----------------------------|------|--------------------------------|------------|
| | | | | | COLORE | FINITURA | DUREZZA SHORE | SPESSORE mm | COLORE | FINITURA | DUREZZA SHORE | SPESSORE mm | | | | | FLESSIONE | CONTROFLESSIONE | MIN | MAX | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PVC | 2 | 2V 55-BU-BL | V | | | BL | 55 A | 3,60 | | | | | 5,50 | 12 | 20 | R | 50 | 60 | -5 | 70 | 2000 | 3,80 |
| | | 2V 57-NR-ND | | V | | ND | 46 A | 3,70 | | | | | 5,70 | 13 | 20 | R | 50 | 60 | -10 | 80 | 3000 | 4,70 |
| | | 2V 85-VRP-H | | | | H | 46 A | 6,50 | | | | | 8,50 | 12 | 20 | R | 60 | 120 | -10 | 60 | 3000 | 5,90 |
| | 3 | 3V 38-BN | V | | | | 72 A | 0,80 | | | | | 3,80 | 20 | 30 | F | 120 | 140 | -5 | 80 | 3000 | 4,60 |
| | | 3V 38-VRP | | | | | 74 A | 1,00 | | | | | 3,80 | 24 | 30 | R | 120 | 140 | -10 | 80 | 3000 | 4,60 |
| | | 3V 41-VRM-R2 | | | | | 74 A | 0,50 | | R2 | 74 A | 1,00 | 4,10 | 18 | 30 | R | 120 | 180 | -15 | 80 | 2000 | 4,80 |
| | | 3V 46-VRM-R2 | V | | | | 65 A | 0,70 | | R2 | 75 A | 0,80 | 4,60 | 18 | 30 | R | 100 | 140 | -10 | 90 | 3000 | 5,00 |
| | | 3V 50-VRP-V | | | | V | 74 A | 2,00 | | | | | 5,00 | 18 | 30 | F | 150 | 200 | -10 | 80 | 3000 | 6,00 |
| | | 3V 63-BN-M2 | V | V | | | 80 A | 2,00 | | | 80 A | 1,00 | 6,30 | 18 | 30 | F | 120 | 220 | -15 | 80 | 3000 | 7,80 |
| | | 3V 70-VRP-V | | | | V | 74 A | 2,00 | | | | | 7,00 | 50 | 90 | F | 350 | 400 | -10 | 80 | 2400 | 7,60 |
| PU | 1 | 1PO 075-BU-M | V | V | | | 86 A | 0,30 | | | | | 0,80 | 5 | 8 | R | 5 | 15 | -30 | 80 | 3000 | 0,80 |
| | | 1PO 075-BN-M-NA | V | | | | 86 A | 0,30 | | | | | 0,80 | 5 | 8 | R | 5 | 15 | -30 | 80 | 3000 | 0,80 |
| | | 1PO 075-BN-M | V | V | | | 86 A | 0,20 | | | | | 0,75 | 5 | 8 | R | 5 | 15 | -30 | 80 | 3000 | 0,80 |
| | | 1PO 10-BN-FR | V | V | | FR | 86 A | 0,40 | | | | | 1,00 | 6 | 10 | R | 8 | 15 | -30 | 80 | 2000 | 1,10 |
| | | 1PO 10-BU-FR | V | V | | FR | 86 A | 0,40 | | | | | 1,00 | 6 | 10 | R | 8 | 15 | -30 | 80 | 2000 | 1,10 |
| | | 1PO 12-MR-RF | V | V | | RF | 86 A | 0,40 | | | | | 1,20 | 5 | 8 | R | 6 | 15 | -30 | 100 | 4000 | 1,10 |
| | | 1PO 13-BN | V | V | | | 86 A | 0,50 | | | | | 1,30 | 8 | 15 | R | 10 | 30 | -30 | 80 | 3200 | 1,30 |
| | 2 | 2PO 13-BN-M-NA | V | | | | 86 A | 0,20 | | | | | 1,30 | 6 | 10 | R | 6 | 12 | -20 | 80 | 3200 | 1,30 |
| | | 2PO 13-VRM-M | V | V | | | 92 A | 0,30 | | | | | 1,30 | 8 | 15 | R | 20 | 30 | -30 | 80 | 3000 | 1,40 |
| | | 2PO 14-BN-M | V | V | | | 92 A | 0,30 | | | | | 1,40 | 6 | 10 | R | 10 | 20 | -30 | 80 | 3200 | 1,40 |
| | | 2PO 14-BU-M | V | V | | | 86 A | 0,20 | | | | | 1,40 | 6 | 10 | R | 6 | 12 | -20 | 80 | 3200 | 1,30 |
| | | 2PO 13-BN-FR | V | V | | FR | 92 A | 0,30 | | | | | 1,30 | 6 | 10 | R | 10 | 20 | -30 | 80 | 3000 | 1,40 |
| | | 2PO 17-BU-FR | V | V | | FR | 92 A | 0,30 | | | | 1,30 | 6 | 10 | R | 20 | 30 | -30 | 80 | 3000 | 1,40 | |



THERMOPLASTIC CONVEYOR AND PROCESS BELTS

| | N. TESSUTI | PRODOTTO | CONFORMITA' ALIMENTARE | ANTISTATICO | LATO SUPERIORE | | | | LATO INFERIORE | | | | SPESSORE TOT mm | FORZA PER ALLUNGAMENTO 1% N/mm | TENSIONE MAX AMMISSIBILE N/mm | TIPO TRAMA "R" RIGIDA "F" FLESSIBILE | Ø min RULLI mm | | TEMP. DI ESERCIZIO °C | | LARGHEZZA MAX DI PRODUZIONE | PESO KG/MQ |
|----|------------|----------------|------------------------|-------------|----------------|----------|---------------|-------------|----------------|----------|---------------|-------------|-----------------|--------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|----------------|-------------------|-----------------------|------|-----------------------------|------------|
| | | | | | COLORE | FINITURA | DUREZZA SHORE | SPESSORE mm | COLORE | FINITURA | DUREZZA SHORE | SPESSORE mm | | | | | FLESSIONE | CONTROFLESSIONE E | MIN | MAX | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PU | 2 | 2PO 16-BN-M | V | V | | | 92 A | 0,4 | | | | | 1,60 | 8,0 | 12,0 | R | 40 | 70 | -30 | 80 | 3000 | 1,80 |
| | | 2PO 16-BU-M | V | V | | | 92 A | 0,4 | | | | | 1,60 | 8,0 | 12,0 | R | 40 | 70 | -30 | 80 | 3000 | 1,80 |
| | | 2PO 16-VR-M | V | V | | | 92 A | 0,40 | | | | | 1,60 | 8,0 | 12,0 | R | 40 | 70 | -30 | 80 | 3000 | 1,80 |
| | | 2PO 24-BN | V | V | | | 92 A | 0,60 | | | | | 2,40 | 13,0 | 20,0 | R | 80 | 100 | -30 | 80 | 3000 | 2,40 |
| | | 2PO 24-BU | V | V | | | 92 A | 0,60 | | | | | 2,40 | 13,0 | 20,0 | R | 80 | 100 | -30 | 80 | 3000 | 2,40 |
| | 2PO 26-NR | | | | | 92 A | 0,60 | | | | | | 2,60 | 11,0 | 20,0 | R | 80 | 130 | -30 | 80 | 3000 | 2,90 |
| 0 | EB 085-BU | V | | | | 86 A | | | RV | 86 A | | 1,00 | 2,2 | 2,2 | | 10 | 10 | -20 | 60 | 1500 | 1,10 | |
| SI | 2 | 2SL 10-BN | V | | | | 30 A | 0,20 | | | | | 1,00 | 6,0 | 12,0 | R | 10 | 20 | -30 | 80 | 2000 | 1,10 |
| | | 2SL 14-BN | V | V | | | 30 A | 0,20 | | | | | 1,45 | 8,0 | 12,0 | R | 6 | 40 | -20 | 100 | 2000 | 1,50 |
| PE | 1 | 1PE 12-TR | V | | TR | | 92 A | 0,30 | TR | | | | 1,20 | 4,0 | 8,0 | F | 20 | 20 | -20 | 60 | 3000 | 1,20 |
| | 2 | 2PE 24-TR | V | V | TR | | 92 A | 0,60 | | | | | 2,40 | 16,0 | 24,0 | F | 80 | 100 | -20 | 60 | 3000 | 2,30 |
| | 3 | 3PE 38-TR | V | V | TR | | 92 A | 0,75 | | | | | 3,80 | 20,0 | 30,0 | F | 120 | 150 | -20 | 60 | 3000 | 3,40 |
| GM | 0 | EB 14-VRM-RV | | V | | | | | | | | | 1,40 | 1,0 | 1,0 | | 15 | 15 | -30 | 60 | 1200 | 1,40 |
| | 2 | 2GM 23-VRM-ITG | | V | | ITG | 45 A | 1,00 | | | | | 2,30 | 9,0 | 15,0 | R | 40 | 40 | -20 | 100 | 1500 | 1,50 |
| | | 2GM 25-VRM-LR | | V | | LR | 45 A | 1,30 | | | | | 2,50 | 13,0 | 20,0 | R | 50 | 60 | -30 | 100 | 1200 | 2,50 |
| | | 2GM 68-VRM-ND | | V | | ND | 45 A | 3,50 | | | | | 6,80 | 12,0 | 25,0 | F | 50 | 100 | -20 | 100 | 1200 | 5,60 |

FORZA PER ALLUNGAMENTO 8%



THERMOPLASTIC CONVEYOR AND PROCESS BELTS

| | N. TESSUTI | PRODOTTO | CONFORMITA' ALIMENTARE | ANTISTATICO | LATO SUPERIORE | | | | LATO INFERIORE | | | | SPESSORE TOT mm | FORZA PER ALLUNGAMENTO 1% N/mm | TENSIONE MAX AMMISSIBILE N/mm | TIPO TRAMA "R" RIGIDA "F" FLESSIBILE | Ø min RULLI mm | | TEMP. DI ESERCIZIO °C | | LARGHEZZA MAX DI PRODUZIONE | PESO KG/MQ |
|---------------|------------|------------|------------------------|-------------|----------------|----------|---------------|-------------|----------------|----------|---------------|-------------|-----------------|-----------------------------------|----------------------------------|--|-------------------|-----------------|-----------------------------|------|--------------------------------|------------|
| | | | | | COLORE | FINITURA | DUREZZA SHORE | SPESSORE mm | COLORE | FINITURA | DUREZZA SHORE | SPESSORE mm | | | | | FLESSIONE | CONTROFLESSIONE | MIN | MAX | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GREZZI | 1 | 1FB 055-BN | V | V | | | | | | | | 0,55 | 3,5 | 12 | R | 8 | 10 | -40 | 60 | 2000 | 0,30 | |
| | 2 | 2FB 09-BN | V | V | | | | | | | | 0,90 | 5 | 8 | R | 6 | 6 | -20 | 80 | 3200 | 0,90 | |
| | | 2FB 14-NR | | V | | | | | | | | 1,40 | 10 | 16 | R | 30 | 30 | -15 | 90 | 2000 | 1,40 | |
| | | 2FB 17-BN | V | | | | | | | | | 1,70 | 10 | 18 | R | 25 | 25 | -10 | 90 | 3000 | 1,70 | |
| | | 2FB 23-VRP | | | | | | | | | | 2,30 | 16 | 20 | F | 30 | 30 | -10 | 90 | 3000 | 2,30 | |
| | | 2FB 28-BN | V | | | | | | | | | 2,80 | 5 | 15 | F | 40 | 40 | -10 | 90 | 3000 | 2,40 | |
| | | 2PK 29-NR | | V | | | | | 1,20 | | | | 2,90 | 8 | 15 | R | 80 | 100 | -10 | 100 | 2000 | 2,80 |
| | | 2FT 32-BN | V | | | | | | 1,80 | | | | 3,20 | 7 | 10 | R | 30 | 45 | -10 | 90 | 2000 | 2,40 |
| | | 3 | 3FB 35-VRP | | | | | | | | | | 3,50 | 18 | 30 | F | 80 | 80 | -10 | 100 | 3000 | 4,00 |
| | 3FB 35-BN | V | | | | | | | | | | 3,50 | 18 | 30 | R | 120 | 120 | -10 | 90 | 2000 | 3,60 | |

MATERIAL

| | |
|------------|--------------------------------|
| PVC | POLYCHLORIDE OF VINYL |
| PU | POLYURETHANE |
| SI | SILICONE |
| PE | POLYETHYLENE |
| GM | BUTADYLENE ACRYLONITRILE (NBR) |

POSSIBLE COLORS

| | | | | | | | |
|--|-------------|--|-------------|--|--------------|--|-------------|
| | WHITE | | BLACK | | PETROL GREEN | | YELLOW |
| | TRANSPARENT | | LIGHT GREEN | | BLUE | | OCRA YELLOW |
| | LIGHT GREY | | APPLE GREEN | | BLUE COBALT | | BROWN |
| | GREY | | DARK GREEN | | BEIGE | | ORANGE |



STRUCTURES



**Piramidi in negativo
FR 1 mm.**

Trasporto prodotti
appiccicosi industria della
panificazione, dolci e
cioccolato



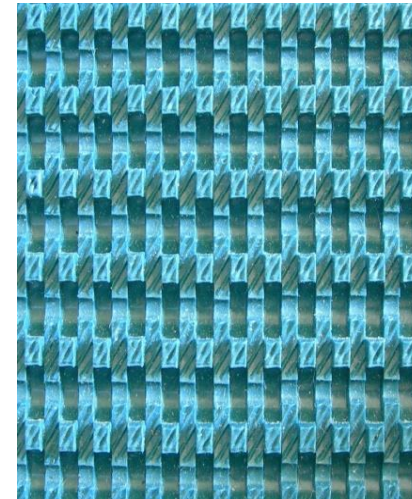
**Piramidi in negativo R
2 mm.**

Trasporto prodotti
appiccicosi industria della
panificazione, dolci e
cioccolato



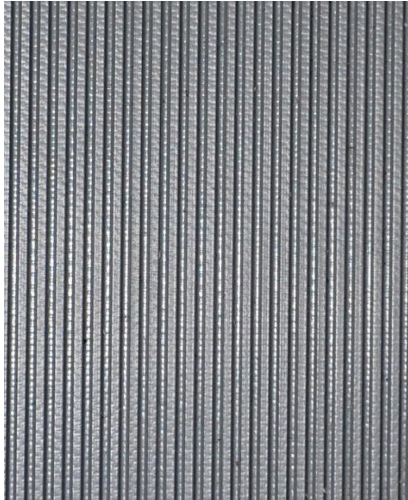
Cilindri 1 mm. N

Trasporto inclinato e
materiale rivestimento
rulli.



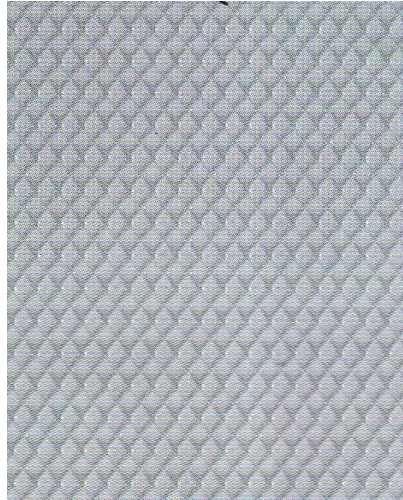
Nido d'ape ND

Superficie ad alta
aderenza. trasporto
inclinato per
prodotti medio-pesanti



**Millerighe longitudinali
LR**

Superficie ad alta
aderenza trasporto
inclinato anche in
presenza di polveri,
umidità prodotti surgelati



Pelle serpente LG

Superficie ad alta
aderenza trasporto
inclinato anche in
presenza di polveri,
umidità prodotti surgelati



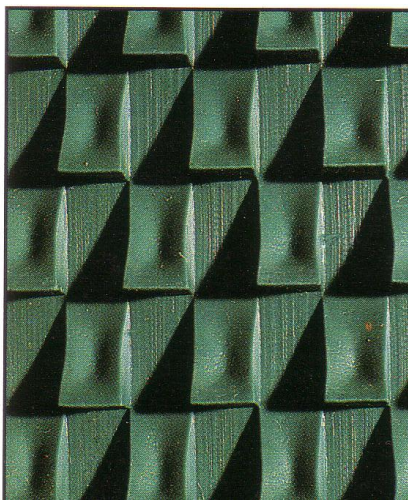
Intreccio BW

Superficie ad alta
aderenza
trasporto inclinato.



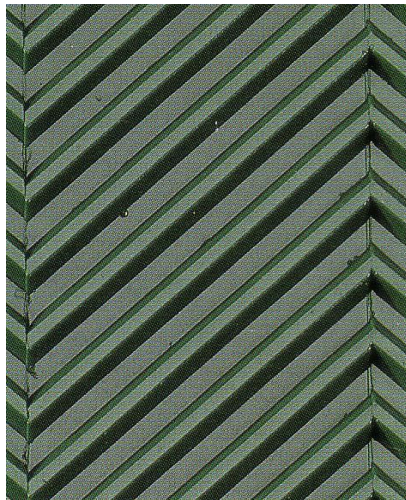
**Nido d'ape ondulato
WG**

Superficie di contatto
maggiorata ad alta
aderenza.
Trasporto inclinato



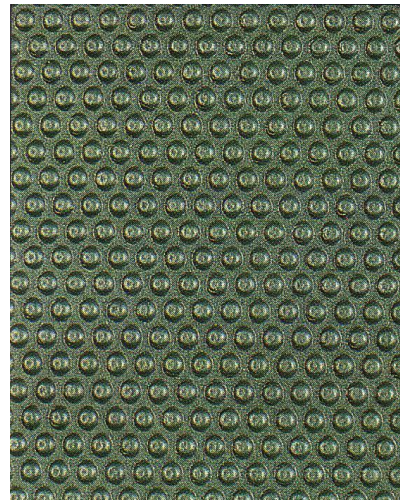
Tegolato H

Superficie ad alto attrito
trasporto inclinato.



**Spina di pesce chiusa
FBC**

Superficie a media
aderenza
in presenza di liquidi o
polveri.
trasporto prodotti sfusi e
prodotti ittici



Mezze sfere V

Superficie a media
aderenza
trasporto inclinato
macchine per la
lavorazione
del legno e marmo

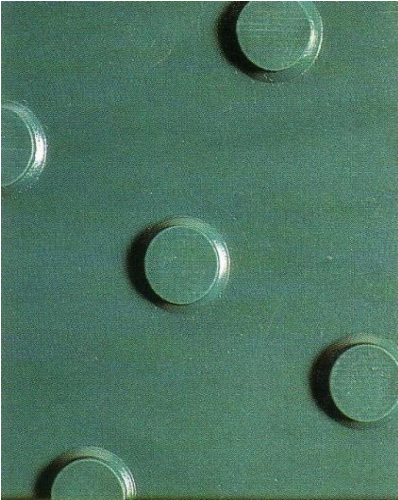


Ovali invertiti IO

Superficie a media
aderenza macchine per
tapis roulant

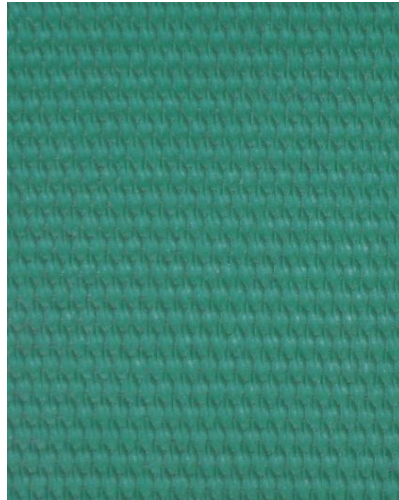


STRUCTURES



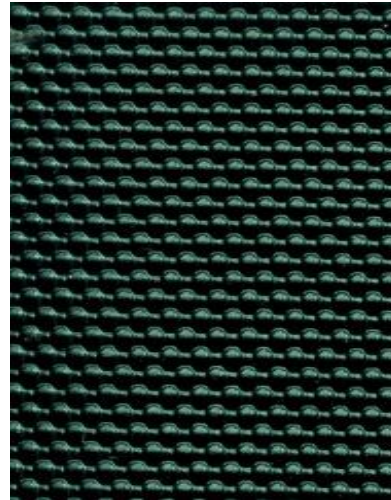
bollinato BL

Superficie idonea per trasporto tabacco e macchine da taglio.



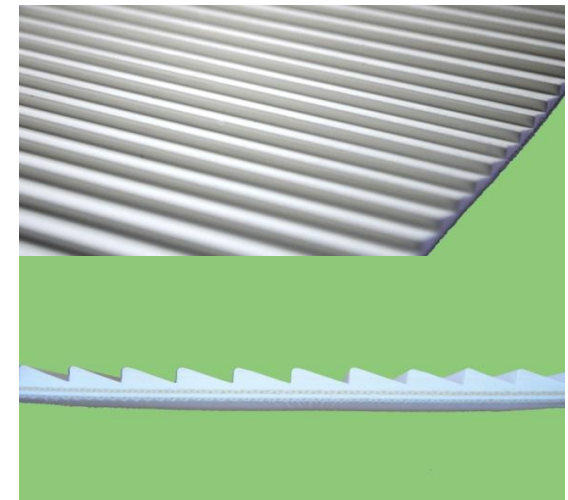
Impressione tela grande ITG

Superficie a medio attrito. Trasporto inclinato



Impressione tela IT

Superficie a media aderenza trasporto inclinato macchine per la lavorazione del legno e marmo

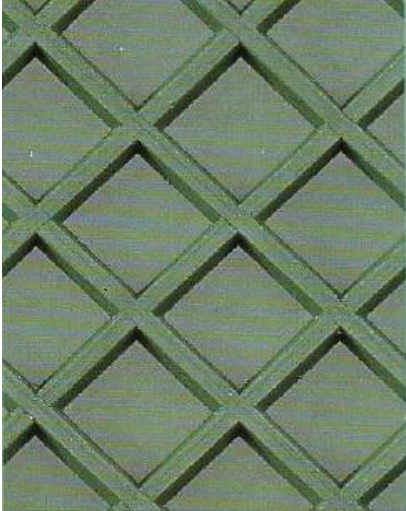


Profilo ST

Superficie ad alta aderenza trasporto inclinato. Trasporto prodotti surgelati.

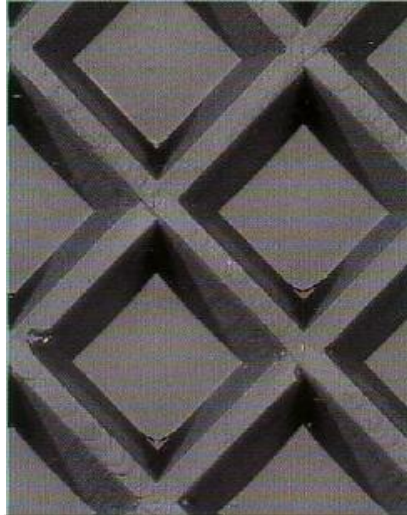


STRUCTURES



SQ12

trasporto inclinato
macchine per la
produzione del legno
impianti di levigatura



SQ20

trasporto inclinato
macchine per la
produzione del legno
impianti di levigatura



RF

profilo deadesivo
produzione cioccolato
prodotti appiccicosi
tunnel di
raffreddamento

