



Istruzione per la misurazione dei nastri

PER LA CORRETTA ESECUZIONE DEL NASTRO SONO NECESSARIE 3 DIMENSIONI :

1- SVILUPPO DEL NASTRO (mm):

SEGNARE CON UNA PENNA LO "ZERO" SUL NASTRO E MISURARE IL PRIMO INTERVALLO DI MISURA es. 500 mm. E FACENDO GIRARE IL NASTRO RIPETERE L'OPERAZIONE FINO A RITORNARE AL PUNTO "ZERO" PER CUI LA SOMMA DEGLI INTERVALLI MISURATI es $500+500+500+500+356=2356$ mm. SARA' LO SVILUPPO (CIRCONFERENZA COMPLETA) DEL Vs. NASTRO.



2- CORSA DEL RULLO TENSIONATORE DISPONIBILE PER TENSIONARE ANCORA IL NASTRO (mm):

E' LA REALE POSSIBILITA' DEL RULLO, DI SOLITO POSIZIONATO IN CODA ALL'ATTREZZO, DI MUOVERSI VERSO L'ESTERNO DELLA MACCHINA STESSA.



3- CORSA DEL RULLO TENSIONATORE DISPONIBILE PER TOGLIERE TENSIONE AL NASTRO (mm):

E' LA REALE POSSIBILITA' DEL RULLO, POSIZIONATO IN CODA ALLA MACCHINA, DI MUOVERSI VERSO IL RULLO DI TESTA (MOTORE) DELLA STESSA.

